





SPECYFIKACJA TECHNICZNA

RG2

v1.3

1. Arkusz danych

1.1. RG2

Właściwości ogólne	Minimum	Typowe	Maksimum	Jednostka
 Dopasowanie siły udźwigu 2 Kg	-	-	2	[kg]
 Dopasowanie formy udźwigu 5 Kg	-	-	4,4	[funty]
Skok całkowity (regulowany)	-	-	5	[kg]
	-	-	11	[funty]
Rozdzielczość pozycjonowania palca	0	-	110	[mm]
	0	-	4,33	[cale]
Dokładność powtarzania	-	0,1	-	[mm]
	-	0,004	-	[cale]
Luz przy powrocie	-	0,1	0,2	[mm]
	-	0,004	0,007	[cale]
Siła pochwylenia (regulowana)	0,1	-	0,3	[mm]
Odchylenie siły chwytania	0,004	-	0,011	[cale]
Siła pochwylenia (regulowana)	3	-	40	[N]
Odchylenie siły chwytania		±25		%
Prędkość pochwylenia*	38	-	127	[mm/s]
Czas chwytania**	0,06	-	0,21	[s]
Regulowana dokładność pochylenia wspornika	-	< 1	-	°
Temperatura przechowywania	0	-	60	[°C]
	32	-	140	[°F]
Silnik	Zintegrowana, elektryczna BLDC			
Klasyfikacja IP	IP54			
Wymiary	213 x 149 x 36			[mm]
	8,3 x 5,9 x 1,4			[cale]
Masa	0,78			[kg]
	1,72			[funty]

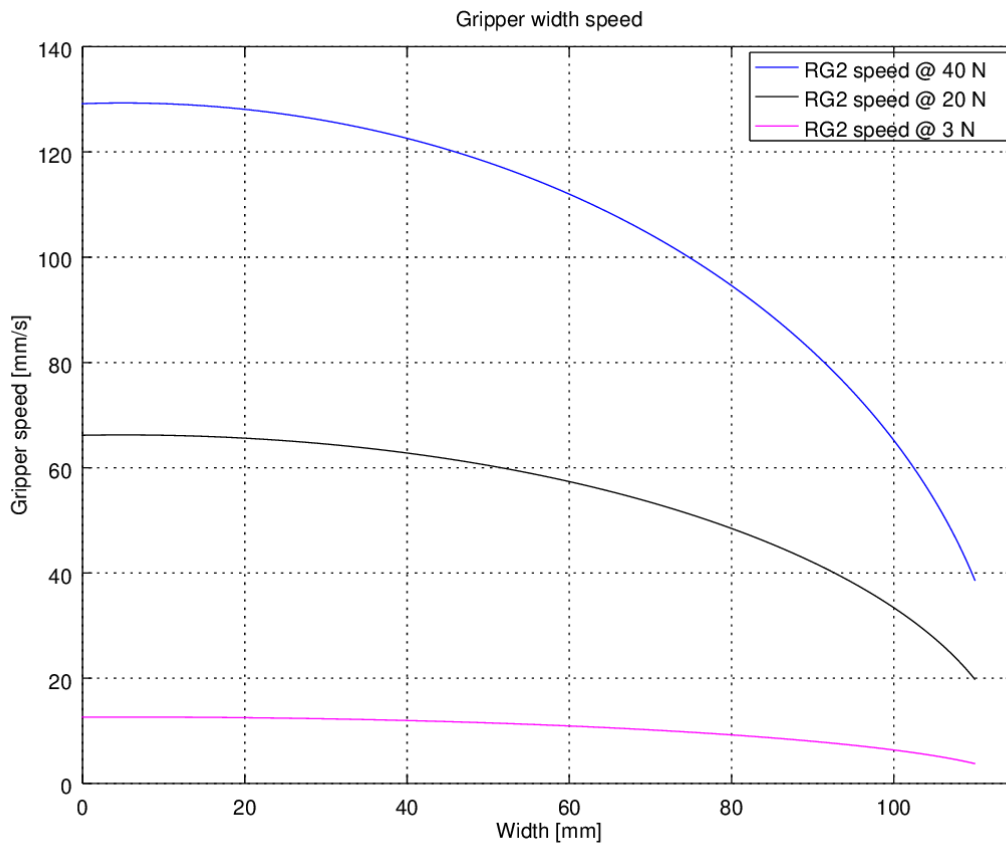
* Patrz tabela na następnej stronie

** W oparciu o całkowity ruch roboczy pomiędzy palcami wynoszący 8 mm. Prędkość jest wprost proporcjonalna do siły. Więcej informacji podano w tabeli na następnej stronie.

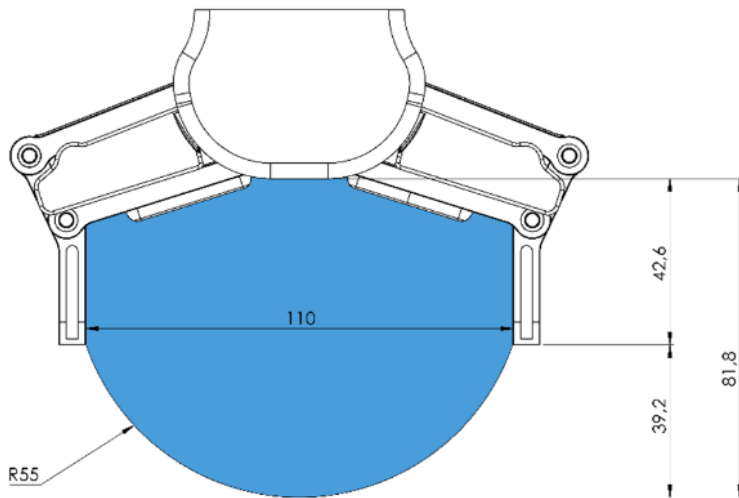
Warunki eksploatacji	Minimum	Typowe	Maksimum	Jednostka
Zasilanie	20	24	25	[V]
Pobór prądu	70	-	600*	[mA]
Temperatura podczas eksploatacji	5	-	50	[°C]
	41	-	122	[°F]
Wilgotność względna (bez kondensacji)	0	-	95	[%]
Obliczony okres eksploatacji	30 000	-	-	[Godziny]

*Podczas operacji zwalniania może dochodzić do skoków natężenia do 3A (max. 6 mS).

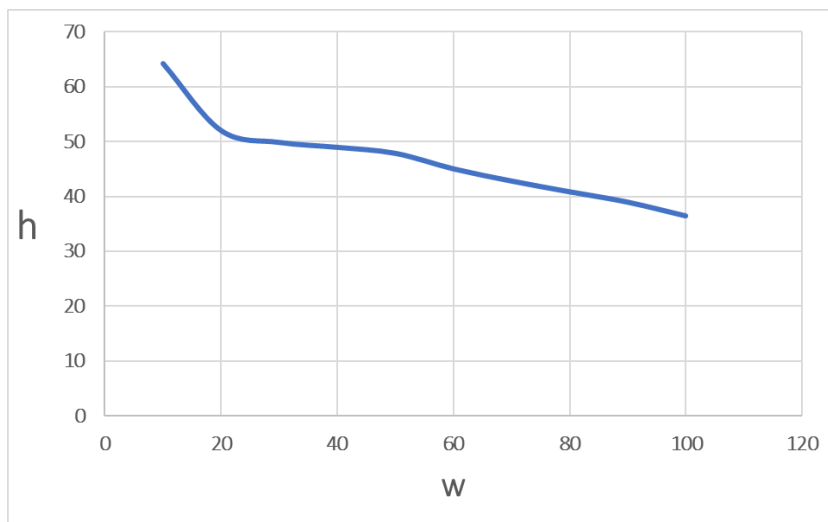
RG2 – wykres prędkości chwytania



RG2 – zakres pracy

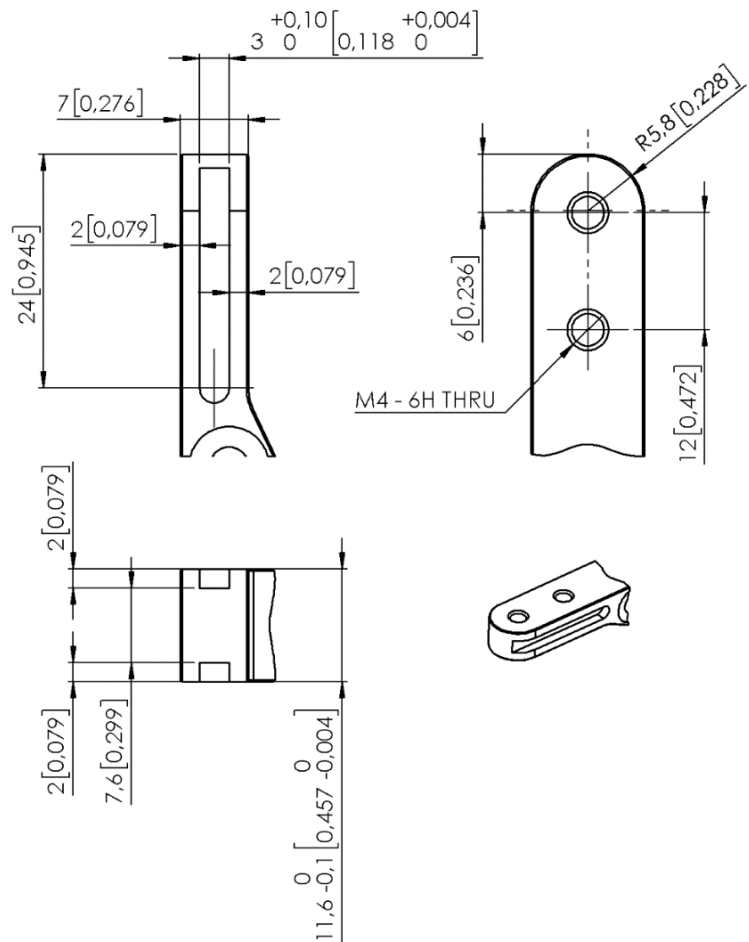
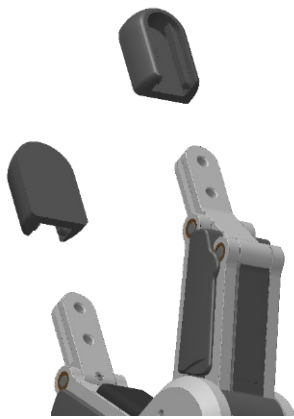


Chwytnie długich przedmiotów może spowodować nieumyślną aktywację przełączników bezpieczeństwa. Maksymalna wysokość przedmiotu (obliczona od końców końcówek palców) jest uzależniona od szerokości chwytu (w). Limity wartości wysokości (h) dla poszczególnych szerokości podano poniżej:



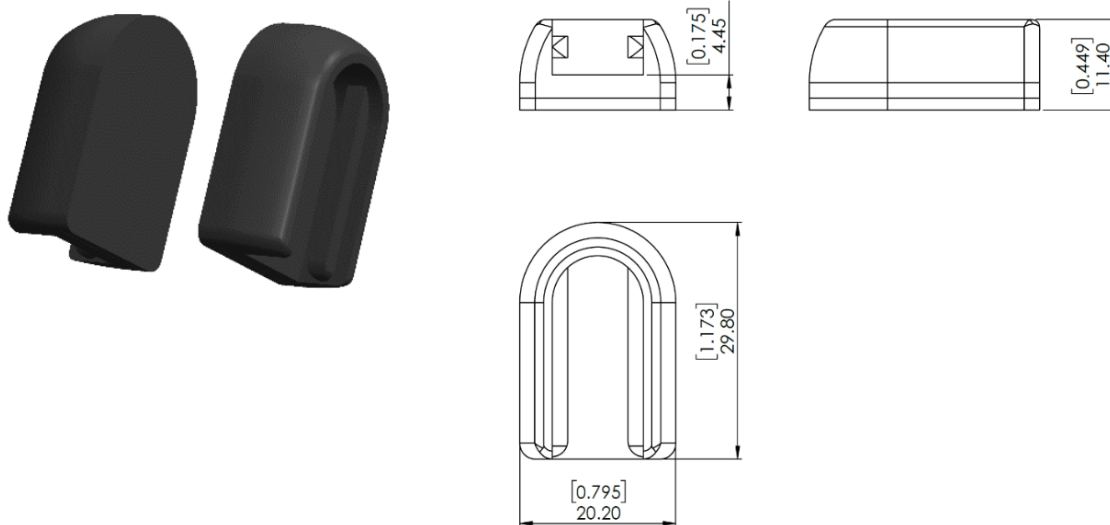
Końcówki palców

Jeśli wymagane są niestandardowe końcówki palców, mogą zostać wyprodukowane, aby pasowały do wymiarów chwytaka (mm) podanych poniżej:



Standardowe końcówki palców

Standardowe końcówki palców mogą być wykorzystywane do wielu różnych elementów. Standardowe końcówki palców poprawiają zdolność chwytaka do pobierania i odkładania różnych rodzajów obrabianych przedmiotów. Powierzchnia kontaktowa końcówek palców jest wykonana z gumy (EPDM), co zwiększa tarcie i ogranicza prawdopodobieństwo pozostawiania śladów na obrabianych przedmiotach.

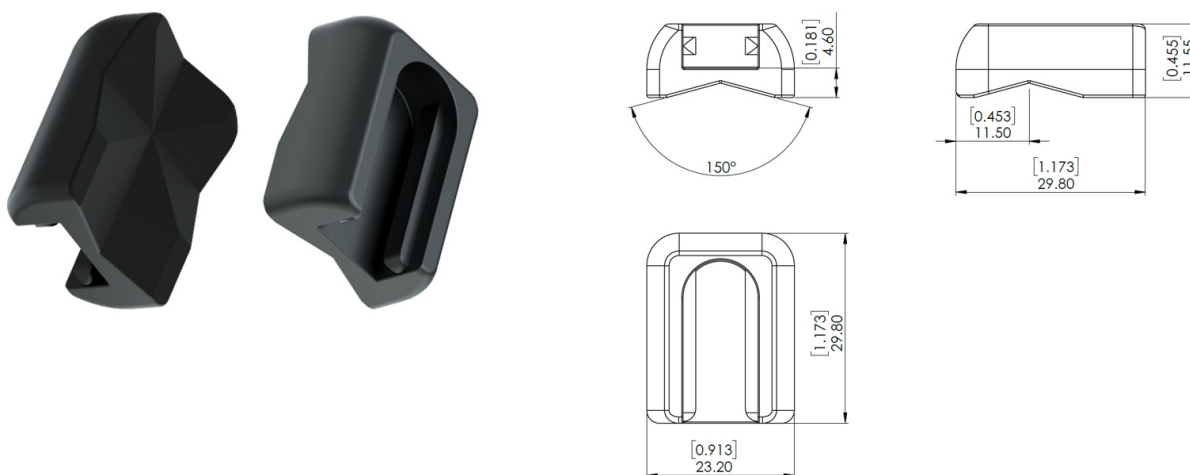


Aby nabyć nowy zestaw standardowych końcówek palców, prosimy o kontakt ze sprzedawcą, u którego zakupiono chwytak RG.

- Zestaw końcówek palców RG2 Fingertip Set PN 100669

Końcówki placów w kształcie litery X

Te końcówki palców poprawiają zdolność chwytaka do pobierania i odkładania obrabianych przedmiotów o kształcie cylindrycznym. Poprzez połączenie pochwytywania pionowego i poziomego końcówki zwiększają stabilność i udźwig podczas pochwytywania obrabianego przedmiotu.

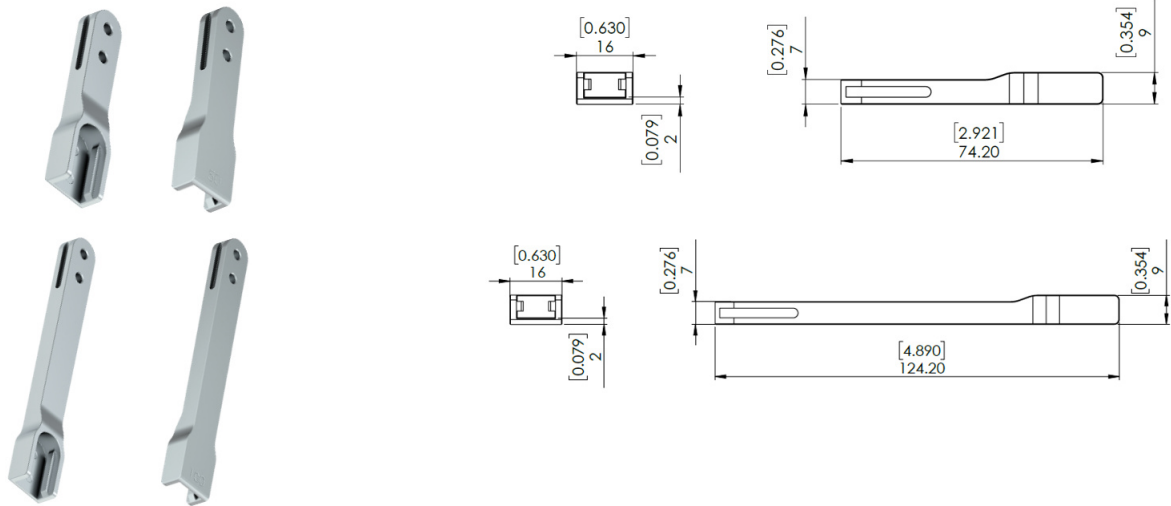


Te końcówki palców stanowią akcesoria i należy je nabywać osobno. Aby nabyć te końcówki palców, prosimy o kontakt ze sprzedawcą, u którego zakupiono chwytak RG.

- Końcówki palców w kształcie litery X RG2 PN 105871

Przedłużenia końcówek palca 50 mm i 100 mm

Te końcówki palca umożliwiają chwytakowi pobieranie i odkładanie obrabianych przedmiotów w ograniczonej przestrzeni, w której chwytak byłby zbyt szeroki, np. w przypadku kartonów i skrzyń.



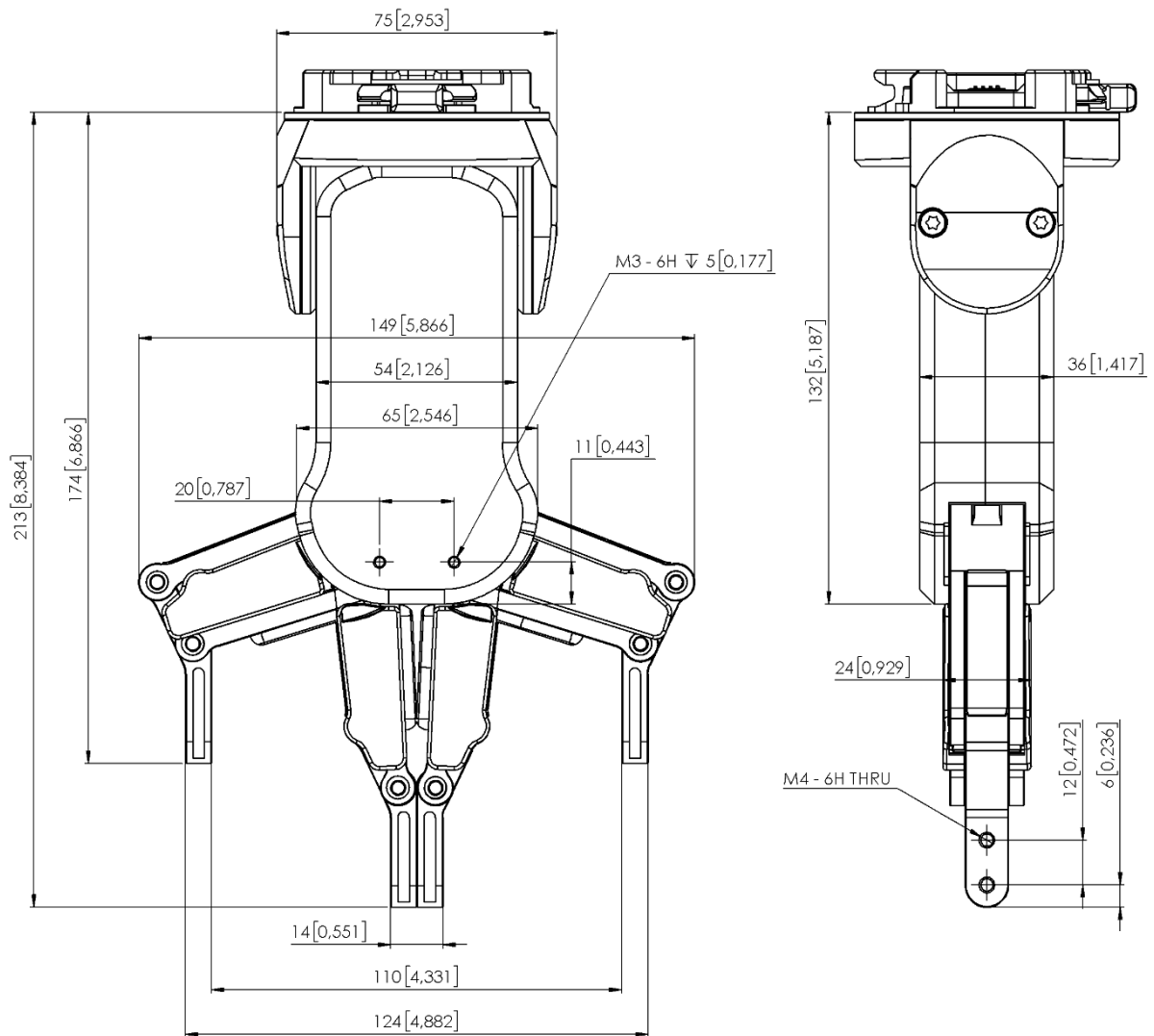
Przedłużenia powodują obniżenie siły pochwylenia:

- 50 mm - 66,67% docelowej siły pochwylenia.
- 100 mm - 50,00% docelowej siły pochwylenia.

Te końcówki palców stanowią akcesoria i należy je nabywać osobno. Aby nabyć te końcówki palców, prosimy o kontakt ze sprzedawcą, u którego zakupiono chwytak RG.

- Przedłużenie końcówki palca RG2 50 mm PN 105872
- Przedłużenie końcówki palca RG2 100 mm PN 105873

1.2. RG2



Wszystkie wymiary podane są w mm i [calach].